

شیوه‌نامه

الزامات زیر ساختی، تولید و کنترل واحدهای تولیدی تیرچه خرپایی به روش جوشکاری

قوس الکتریکی با گاز محافظ CO2

۱ هدف

- هدف از تدوین این شیوه نامه، رعایت الزامات زیر ساختی، تولید و کنترل کارگاه‌های تولیدی به روش جوشکاری قوس الکتریکی با گاز محافظ CO2، برای تمدید پروانه کاربرد علامت استاندارد از تاریخ ۱۳۹۸/۲/۱ لغایت ۱۳۹۹/۲/۱ میباشد.
- رعایت این الزامات علاوه بر رعایت کلیه ویژگی‌های مندرج در استاندارد ملی ۱-۲۹۰۹، من جمله رعایت زیگزاگ پیوسته، الزامی است.
- این شیوه‌نامه صرفاً فرصتی برای هماهنگ سازی کارگاه‌های تولیدی با الزامات کامل با آخرین ویرایش استاندارد ملی ۱-۲۹۰۹ می‌باشد و پس از طی تاریخ مقرر بلااثر بوده.

۲ دامنه کاربرد

- این شیوه نامه فقط برای کارگاه‌هایی که تاکنون موفق به اخذ پروانه کاربرد علامت استاندارد شده اند و یا نیاز به تمدید پروانه دارند، کاربرد دارد و برای کارگاه‌هایی که تاکنون پروانه کاربرد علامت استاندارد اخذ نکرده اند کاربرد ندارد.
- کارگاه‌هایی مشمول این شیوه‌نامه تا هنگام برآورده کردن الزامات این شیوه‌نامه مجاز به تولید نمی‌باشند.

۳ مسئولیت اجراء و نظارت بر آن

- مسئولیت اجرای این شیوه‌نامه به عهده ادارت کل استاندارد استان‌ها و نظارت بر حسن اجرای آن، به عهده معاونت نظارت بر اجرای استاندارد می‌باشد.

۴ الزامات

۴-۱ الزامات زیرساختی

- ۴-۱-۱ کارگاه‌های تولیدی باید دارای سالن جوشکاری با مترز مناسب که کاملاً مسقف و دیوارکشی شده است، باشند تا فرآیند جوشکاری از وزش باد و عوامل جوی دیگر مصون باشد.
- ۴-۱-۲ سالن جوشکاری باید دارای هواکش‌های مناسب جهت خروج دود حاصل از جوشکاری باشند.

۳-۱-۴ سالن جوشکاری باید مجهز به سیستم گرمایش برای تامین دمای حداقل ۱۰ درجه سلسیوس در فصل سرما باشد.

۲-۴ الزامات تولید

۱-۲-۴ تجهیزات جوشکاری باید دارای گواهی کالیبراسیون معتبر باشند.

۲-۲-۴ گاز مصرفی باید خالص و دارای تاییدیه معتبر باشد.

۳-۲-۴ سیم مصرفی باید از نوع *SG2* و دارای تاییدیه معتبر باشد.

۴-۲-۴ تجهیز سیستم مربوط به مونتاژ و فیتینگ میلگردهای بالایی و پایینی با زیگزاگها، قبل از جوشکاری انجام شود.

۳-۴ الزامات پرسنلی

۱-۳-۴ کلیه جوشکاران واحد تولیدی باید دارای گواهی نامه جوشکاری *CO2* از مراکز آموزش فنی و حرفه‌ای یا مراکز وابسته به آنها باشند.

۲-۳-۴ واحد تولیدی باید شخصی که دارای گواهی نامه جوشکاری *CO2* از مراکز آموزش فنی و حرفه‌ای یا مراکز وابسته به آنها میباشد را به عنوان هماهنگ کننده جوشکاری به کار گمارد.

۳-۳-۴ کلیه جوشکاران و هماهنگ کننده باید دارای کد بیمه تامین اجتماعی واحد تولیدی مذکور باشند.

۴-۴ الزامات کنترلی

۱-۴-۴ کارگاهها موظفند دستورالعمل های مشخصات جوشکاری *WPS* و سند تایید کیفیت دستورالعمل *PQR* در تولید را تهیه، ثبت و مورد عمل قرار دهند.

۲-۴-۴ گزارش بازرسی چشمی برای همه محصولات باید در کارگاهها موجود و توسط هماهنگ کننده جوشکاری تایید شده باشد.